



写真-2 福崎町福崎浄化センター



写真-3 膜ユニット

(7面から続く)
ンターの処理能力は、当初
2100立方メートル/日(全体
計画1万2600立方メー
トル)になります。
現在、全国10の自治体で
導入に向けた設計・建設の
検討が行われています。こ
のうち平成17年度中に新た
に2箇所で供用開始の予定
となっています。

新技術である膜分離活性
汚泥法は従来のOD法と比
べて、運転管理に当たって
の注意事項が異なります。
特に、膜の寿命をどう確保
するかが重要になります。
管理項目としては以下のもの
があります。

(1) ろ過の管理
膜ろ過の管理には、膜の目
詰まりの度合の指標となる
膜差圧、透過水量、膜差圧
や、活性汚泥の粘性に影響

する膜分離タンクの水温、
流入した窒素を完全硝化さ
せるための硝化菌確保に必
要なATS-Rの管理に影
響するMLSS濃度等が管

(2) 膜の洗浄
膜の洗浄には、曝気洗浄、
処理水逆流洗浄、薬液注入
洗浄があり、実際の洗浄は、
膜の差圧の変化により上記
理指標となります。

(3) 反応槽内の膜表面の破損
反応槽内で膜表面の破損
が望ましいとされいま
す。

(4) 膜の保護
反応槽内の膜表面の破損
を避けるために、日幅1m
の細めスクリーンを設置
し、夾雑物を除去する必要
があります。また、膜の点
検、薬液浸没洗浄、膜の交

換時の膜ユニットの吊り上
げや再設置時に膜を傷つけ
ないよう注意すること、
設備の保守点検時や採水時
に器材の落下をさせないよ

うにすることも重要になります。

J-Sでは新技術である膜
膜差圧は、膜透過流速や
ろ過経過時間に伴い変化す
るため監視を行い、膜差圧
が一定以上に上昇した場合
には、薬液洗浄による過

性を回復させます。
下水を直接ろ過すると膜
の目詰まりを引き起こす可
能性があるので、膜処理を

立ち上げる際には、膜処理
を投入します。この時、一
般の活性汚泥では夾雑物が
多く含まれるため、種汚泥
の投入に当たってはスクリ
ーンを通すことが必要にな
ります。

なお、MLSS濃度の目
安としては、数千ミリメートル
以上の度合の指標となる
膜差圧、透過水量、膜差圧
や、活性汚泥の粘性に影響

する膜分離活性汚泥法の施設が
供用を開始し、当面、膜分
離活性汚泥法は小規模な施

設への展開が中心と考えら
れます。しかし、その処理特性か
ら今後は改築・更新時の

高度処理への対応、水環境
中のリスクの低減(牡蠣の
食中毒の原因であるノロウ
イルスの除去が可能)、

反応槽内の固形物滞留時間
(SR-T)を伸ばすことによ
る汚泥発生量の低減化

等、多様な用途への利用が
考えられます。

J-S技術開発部では共同
研究等で得られた知見か
ら、これらの用途への膜分
離活性汚泥法の適用について検
討していく予定です。

△参考文献

1) 前田恭志「健全な水循環を
維持するため」ニューメン
ブレーテクノロジーシンポジ
ュウム2002

2) 膜分離活性汚泥法の技術評
価に関する報告書 平成15年
11月、日本下水道事業団技術
開発部

3) 「処理水再利用の視点から
見た膜分離活性汚泥法の水
質」P99-100・日本下水
道事業団、村上孝雄、太田秀
司、日立アーラント、清水清和、
野等一彦、大西真人 第7回
水環境学会シンポジウム講演集
(2004年9月13日)

14日

講演会

開催

会場

会場</